

BEST AVAILABLE COPY

PCT/JP 2004/004253

日 本 国 特 許 庁
JAPAN PATENT OFFICE

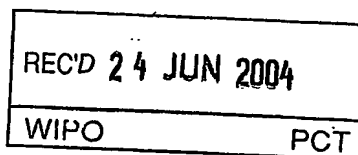
26.03.2004

別紙添付の書類に記載されている事項は下記の出願書類に記載されている事項と同一であることを証明する。

This is to certify that the annexed is a true copy of the following application as filed with this Office.

出 願 年 月 日
Date of Application: 2003年 3月28日

出 願 番 号
Application Number: 特願2003-091376
[ST. 10/C]: [JP 2003-091376]



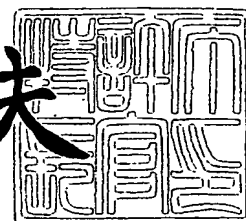
出 願 人
Applicant(s): 独立行政法人 宇宙航空研究開発機構
学校法人日本大学

PRIORITY DOCUMENT
SUBMITTED OR TRANSMITTED IN
COMPLIANCE WITH
RULE 17.1(a) OR (b)

2004年 6月11日

特許庁長官
Commissioner,
Japan Patent Office

今 井 康 夫



出証番号 出証特2004-3041954

【書類名】 特許願

【整理番号】 NUBIC1503

【提出日】 平成15年 3月28日

【あて先】 特許庁長官 太田 信一郎 殿

【国際特許分類】 F25B 9/00

【発明者】

【住所又は居所】 東京都千代田区九段南四丁目 8 番 2 4 号 学校法人日本
大学内

【氏名】 松原 洋一

【発明者】

【住所又は居所】 茨城県つくば市千現 2 丁目 1 番 1 号 宇宙開発事業団内

【氏名】 杉田 寛之

【発明者】

【住所又は居所】 茨城県つくば市千現 2 丁目 1 番 1 号 宇宙開発事業団内

【氏名】 久志野 彰寛

【特許出願人】

【識別番号】 000119933

【氏名又は名称】 宇宙開発事業団

【特許出願人】

【識別番号】 899000057

【氏名又は名称】 学校法人 日本大学

【代理人】

【識別番号】 100099254

【弁理士】

【氏名又は名称】 役 昌明

【選任した代理人】

【識別番号】 100100918

【弁理士】

【氏名又は名称】 大橋 公治

【選任した代理人】

【識別番号】 100105485

【弁理士】

【氏名又は名称】 平野 雅典

【選任した代理人】

【識別番号】 100108729

【弁理士】

【氏名又は名称】 林 紘樹

【手数料の表示】

【予納台帳番号】 037419

【納付金額】 21,000円

【提出物件の目録】

【物件名】 明細書 1

【物件名】 図面 1

【物件名】 要約書 1

【プルーフの要否】 要

【書類名】 明細書

【発明の名称】 パルス管冷凍機

【特許請求の範囲】

【請求項 1】 パルス管と、前記パルス管の低温側に接続された蓄冷器と、前記蓄冷器の高温側に接続された振動発生装置と、前記パルス管の高温側に接続されたオリフィス付リザーバとを備えたパルス管冷凍機であって、前記振動発生装置は、蓄熱器と加熱用熱交換器と放熱用熱交換器と仕事伝達管とからなる熱駆動管と、前記熱駆動管の出力端に一端が接続された移相器と、前記移相器の他端と前記熱駆動管の入力端を結ぶ帰還路とを備えた熱駆動圧力波発生装置であることを特徴とするパルス管冷凍機。

【請求項 2】 パルス管と、前記パルス管の低温側に接続された蓄冷器と、前記蓄冷器の高温側に接続された振動発生装置と、前記パルス管の高温側に接続されたオリフィス付リザーバとを備えたパルス管冷凍機であって、前記振動発生装置は、蓄熱器と加熱用熱交換器と放熱用熱交換器と高温バッファとからなる熱駆動管と、前記熱駆動管の低温部端に接続された共振器とを備えた熱駆動圧力波発生装置であることを特徴とするパルス管冷凍機。

【請求項 3】 パルス管と、前記パルス管の低温側に接続された蓄冷器と、前記蓄冷器の高温側に接続された振動発生装置と、前記パルス管の高温側に接続されたオリフィス付リザーバとを備えたパルス管冷凍機であって、前記振動発生装置は、蓄熱器と加熱用熱交換器と放熱用熱交換器と仕事伝達管とからなる熱駆動管と、前記熱駆動管の入力端に接続された共振器とを備えた熱駆動圧力波発生装置であることを特徴とするパルス管冷凍機。

【請求項 4】 パルス管と、前記パルス管の低温側に接続された蓄冷器と、前記蓄冷器の高温側に接続された振動発生装置と、前記パルス管の高温側に接続されたオリフィス付リザーバとを備えたパルス管冷凍機であって、前記パルス管と前記オリフィスとの間にガススプリング共振器を備えたことを特徴とするパルス管冷凍機。

【請求項 5】 パルス管と、前記パルス管の低温側に接続された蓄冷器と、前記蓄冷器の高温側に接続された振動発生装置と、前記パルス管の高温側に接続

されたオリフィス付リザーバとを備えたパルス管冷凍機であって、前記パルス管と前記オリフィスとの間に移相器を備えたことを特徴とするパルス管冷凍機。

【請求項 6】 パルス管と、前記パルス管の低温側に接続された蓄冷器と、前記蓄冷器の高温側に接続された振動発生装置と、前記パルス管の高温側に接続されたりザーバとを備えたパルス管冷凍機であって、前記パルス管と前記リザーバとの間に漏洩移相器を備えたことを特徴とするパルス管冷凍機。

【発明の詳細な説明】

【0 0 0 1】

【発明の属する技術分野】

本発明は、パルス管冷凍機に関し、特に、熱により圧力振動を発生する圧力振動発生装置を備えたパルス管冷凍機に関する。

【0 0 0 2】

【従来の技術】

パルス管冷凍機は、パルス管と、パルス管の低温側に接続された蓄冷器と、蓄冷器の高温側に接続された圧縮機とを備えた構成の冷凍機である。パルス管冷凍機には、低温の可動部が無い。モータ駆動の圧縮機を用いるパルス管冷凍機では、圧縮機と蓄冷器の間に設けられた高圧バルブと低圧バルブを交互に開閉することにより、パルス管内に圧力振動を生じさせている。Giffordによる基本型パルス管冷凍機では、surface heat-pumping effectを利用している。オリフィス型パルス管冷凍機では、パルス管の高温側には、オリフィスを介してバッファ（リザーバタンク）が接続されている。パルス管内の圧力振動とパルス管内でのガス柱（パルス管内に形成される仮想のガスピストン）の変位との位相差に基づいて、冷却作用が生じる。ダブルインレット型では、オリフィスとパルス管の間の流路と、蓄冷器と圧縮機の間の流路を、別のオリフィスを有するバイパス流路を介して接続している。

【0 0 0 3】

スターリングエンジンなどの熱機関について、図 9 に、蓄熱器を使って熱エネルギーをガスの圧力エネルギーに変換する装置におけるエネルギー流のパターンを示す。蓄熱器の両端の境界条件を変えて、エネルギー流がどのようなになるかを

示したものである。これらのパターンのうち、(b)と(c)は、蓄熱器の低温側の端で入力仕事を要求しない。他方、低温側で大きな掃引体積を必要とする。

(c)がより現実的な条件であり、(b)は、理想的な条件である。

【0004】

図10を参照しながら、従来のオリフィス型パルス管冷凍機について説明する。パルス管冷凍機は、パルス管と、パルス管の低温側に接続された蓄冷器と、パルス管の高温端に接続されたバッファタンクとを備える。蓄冷器の高温側（室温側）に、圧縮機が接続される。パルス管と蓄冷器の間の部分に、極低温を発生するコールドステーションが形成されている。蓄冷器は、銅線をメッシュ状に編んだ網体を円板状に打ち抜き、この円板状の網体を複数枚重ねるようにして、金属製の筒体内に收容したものである。必要に応じて、鉛等の球体を追加充填することもある。

【0005】

パルス管内に、点線で示されるような‘ガスピストン’を想定することにより、その基本的動作原理を容易に説明することができる。ガスピストンとは、パルス管内に常に存在しているガスのことで、あたかも伸縮する固体ピストンのように作用することから、この名前が付けられた。圧力振動によってオリフィスを通過するガスのもたらすエネルギー流変化に注目する。パルス管内が高圧のとき、圧力降下を伴って、バッファに等エンタルピー的に流入するから、エントロピーが増加する。パルス管内が低圧のときも、圧力降下を伴ってバッファから等エンタルピー的に流出するから、エントロピーも増加する。

【0006】

すなわち、振動が続く限りエントロピーが増大し続けるので、この部分で連続した仕事の吸収（あるいは消費）が行われていることになる。ただし、オリフィス内でのエンタルピー流は、サイクル平均ではゼロである。その結果、パルス管内を一定の仕事が通過していることになり、ガスピストンがあたかも膨張機のように作用して、パルス管と蓄冷器との接合部の温度が低下し、冷凍機として機能する。したがって、冷凍発生メカニズムは、基本型パルス管冷凍機とは異なり、むしろGMサイクルやスターリングサイクルの冷凍発生機構に準ずるものである。

【0007】

オリフィス型パルス管冷凍機では、原理的に臨界温度勾配の制限を受けないので、基本型パルス管冷凍機では到達し得なかった低温度に達成できる。しかし、効率に関しては問題がある。膨張仕事は全て熱に変換されるため、仕事として回収することができないので、大容量の冷凍システムには適さない。スターリングサイクルやGMサイクルの場合に比較して、蓄冷器を通過するエンタルピー流が大きく、冷凍効率が悪くて大きい蓄冷器を必要とする。

【0008】

理想的な蓄冷器とは、無限大の比熱と無限大の熱伝達表面積とを限られた空間内に有しており、しかも流れの軸方向に無限小、径方向に無限大の熱伝導率を持っているような構造体をいう。例えば、蓄冷器の両端から流入するガス温度がそれぞれ300K、30Kで、蓄冷器が一定の温度勾配を保っていれば、300Kで流入したガスは30Kで流出し、30Kで流入したガスは300Kで流出する。つまり流れ方向の任意の位置でのガスは温度振動していないことになる。

【0009】

一方、実際の蓄冷器で最もポピュラーなのは、円形に打ち抜いた目の細かい金網を薄肉ステンレス管に多数枚積層したものである。当然、理想状態から遠く離れているので、ガスは温度振動し、その結果としてエンタルピーの流れが生じ、実質冷凍量を低減させる。エンタルピーの流れとは、流体の低圧比熱と温度と流量の積を1サイクル周積分した値で、 $\langle H \rangle$ で示す。与えられた蓄冷器の効率を向上させるためには、つまり $\langle H \rangle$ を減少させるためには、流量を減少させるほか無い。しかし、流量の減少は仕事量の減少にもつながる。重要なのは、いかにして単位流量あたりの仕事量を増大させるかである。

【0010】

基本型パルス管では、理想的な蓄冷器を想定しているので、蓄冷器内のエンタルピー流 $\langle H \rangle_R$ はゼロになっている。エネルギー流の添え字Rは蓄冷器内、Pはパルス管内を表す。図10には、蓄冷器の非効率が、実質冷凍量の減少にどのようにかかわっているかを同時に示してある。まず、パルス管内でのエネルギー流に注

目すると、基本型パルス管の場合と異なり、冷凍の元となる右向きの熱流 $\langle Q \rangle_p$ が全く無い。もし、パルス管内壁が完全断熱ならば、熱流は無く、 $\langle Q \rangle_p = 0$ であり、したがって、 $\langle W \rangle_p = \langle H \rangle_p$ であるが、実際には、むしろわずかに左向きの $\langle Q \rangle_p$ が存在している。

【0011】

それにもかかわらず、基本型パルス管より更によく温度が下がる理由は、オリフィスによって吸収される仕事量が、パルス管壁を介しての直接的熱輸送量より著しく大きいからである。つまり、surface heat-pumping effectは、圧縮比の制限を受けるが、オリフィス型の場合は、低圧縮比でも、オリフィス開度の調整で通過流量を制御し、仕事吸収量を増大させることが可能だからである。オリフィスを通るエンタルピー流がゼロで、仕事流が減少するわけだから、エントロピーが増大する。その増大したエントロピーは、熱交換器内で熱として放出される。つまり、仕事が熱に変換されたわけである。

【0012】

一方、実際の冷凍量は、図10から明らかなように、パルス管を通る $\langle H \rangle_p$ から、蓄冷器を通る $\langle H \rangle_R$ を差し引いたものになる。冷凍機に最低到達温度が存在するのは、入力が一定ならば温度の低下と共に $\langle H \rangle_p$ が減少し、同時に $\langle H \rangle_R$ が増大し、最終的に冷凍量 Q は $\langle H \rangle_p - \langle H \rangle_R = 0$ となるからである。したがって、少しでも最低到達温度を低下させたいければ、パルス管を通る仕事流を一定に保ちつつ流量を減少させ、 $\langle H \rangle_R$ を減少させることが重要となる。

【0013】

図11は、特願2002-179141で提案した圧力振動発生装置である。この圧力振動発生装置では、熱入力部を加熱して、仕事伝達チューブ内に自励振動を生じさせる。共振器を共振させ、熱交換器に仕事を入力すると、この仕事が、熱交換器を介して増幅される。その仕事が、仕事伝達チューブに伝達されて、出力部に出力される。出力される仕事を、入力した仕事よりも大きくできる。出力される仕事の一部を、シリンダの駆動用のエネルギーとして用いる。加熱するだけで、圧力振動発生装置を継続的に駆動できる。圧力振動発生装置を格段に小型化できる。

【0014】

特許文献 1 に開示された「パルス管冷凍機」は、熱駆動型圧縮機の共鳴管の長さを短縮することにより、小型コンパクト化したパルス管冷凍機である。熱駆動型圧縮機の共鳴管内に封入された作動ガスを加熱・冷却することにより、作動ガスに自励振動を発生させる。熱駆動型圧縮機からの作動ガスの圧力振幅を、冷凍機本体のパルス管および蓄冷器に作用させて、水素などの容器内の流体を冷却液化する。共鳴管内に封入される作動ガスに、ヘリウムガスと他の希ガスとの混合ガスを用い、共鳴管長さを短縮する。特に、混合ガスとして He と Xe の混合ガスを用いる。

【0015】

【特許文献 1】

特開平11-182958号公報

【0016】

【発明が解決しようとする課題】

しかし、従来のパルス管冷凍機では、モータで駆動する圧縮機を利用する場合、振動が大きくて電気ノイズも発生するという問題がある。スターリングサイクルなどを利用する圧縮機では、共振管のサイズが大きくなるという問題がある。空洞共振器を利用するものでは、振動が大きいという問題がある。特許文献 1 に開示されたパルス管冷凍機の熱駆動型圧縮機でも、このような問題を解決できない。

【0017】

本発明は、上記従来の問題を解決して、小型で振動と電気ノイズのないパルス管冷凍機を実現することを目的とする。

【0018】

【課題を解決するための手段】

上記の課題を解決するために、本発明では、パルス管と、パルス管の低温側に接続された蓄冷器と、蓄冷器の高温側に接続された振動発生装置と、パルス管の高温側に接続されたオリフィス付リザーバとを備えたパルス管冷凍機の振動発生装置を、蓄熱器と加熱用熱交換器と放熱用熱交換器と仕事伝達管とからなる熱駆動管と、熱駆動管の出力端に一端が接続された移相器と、移相器の他端と熱駆動

管の入力端を結ぶ帰還路とを備えた熱駆動圧力波発生装置とする構成とした。このように構成したことにより、小型で振動とノイズのないパルス管冷凍機を実現できる。

【0019】

すなわち、振動発生装置の共振器や移相器に、固体ディスプレイサを採用し、それを対向型にすることにより、振動の低減と小型化が実現できる。従来の共鳴管型の熱駆動圧力波発生装置では、小さいと共鳴しないので、大型にならざるを得なかった。小型にしようとする、動作ガスと管壁との摩擦により、効率が非常に低くなり、実用にならなかった。固体ディスプレイサの共振器や移相器を使うことで、小型でも効率のよい熱駆動圧力波発生装置を実現することができる。同様な理由で、仕事を吸収する側に、固体ディスプレイサの共振器や移相器を設けることで、小型でも効率のよいパルス管冷凍機を実現することができる。

【0020】

【発明の実施の形態】

以下、本発明の実施の形態について、図1～図8を参照しながら詳細に説明する。

【0021】

(第1の実施の形態)

本発明の第1の実施の形態は、熱駆動管と移相器と帰還路とを備えた熱駆動圧力波発生装置により駆動するパルス管冷凍機である。

【0022】

図1は、本発明の第1の実施の形態におけるパルス管冷凍機の構成を示す概念図である。図1において、パルス管冷凍機1は、オリフィス型パルス管冷凍機である。このパルス管冷凍機は、パルス管と、パルス管の低温側に接続された蓄冷器と、蓄冷器の高温側に接続された振動発生装置と、パルス管の高温側に接続されたオリフィス付リザーバとを備える。図示は省略してあるが、図10に示したものと同一である。蓄熱器2は、一定の温度勾配をもつ等温空間を形成する手段である。再生器(regenerator)とも呼ばれるものである。加熱用熱交換器3は、蓄熱器2の高温側に熱を供給する手段である。放熱用熱交換器4は、蓄熱器2の

低温側を室温程度に冷却する手段である。仕事伝達管 5 は、断熱空間であり、動作ガスの圧力波により仕事を伝達する管である。帰還路 6 は、移相器 7 から蓄熱器 2 に仕事を戻す管である。移相器 7 は、シリンダ内を自由に往復運動するピストンにより、動作ガスの圧力波の移相を遅らせる手段である。放熱用熱交換器 4 a は、仕事伝達管 5 の仕事出力側を室温程度に冷却する手段である。放熱用熱交換器 4 と蓄熱器 2 と加熱用熱交換器 3 と仕事伝達管 5 と放熱用熱交換器 4 とで、熱駆動管を構成している。熱駆動管は、蓄熱器 2 の高温部を加熱し、低温部を冷却することにより、蓄熱器 2 に一定の温度勾配を形成して、動作ガスの圧力波による仕事を増幅する装置である。熱駆動管と帰還路 6 と移相器 7 とで、熱駆動圧力波発生装置を構成している。

【0023】

上記のように構成された本発明の第 1 の実施の形態におけるパルス管冷凍機の動作を説明する。左右対称に設置された移相器 7（ディスプレイサ）が対称に振動すると、動作ガスが振動する。その結果、温度 T_h に加熱された加熱用熱交換器 3 から温度 T_a に冷却された放熱用熱交換器 4 に、熱の流れが発生する。その結果、系内に圧力振動が発生する。この圧力振動と動作ガスの変位との間には特定の位相差があり、それが仕事の流れになる。この仕事の流れというエネルギーは、系に取り込まれた熱エネルギーの一部が仕事エネルギーに変換されたことによるものである。その証拠に、系から排出される熱エネルギーは、取り込まれた熱エネルギーより少ない。

【0024】

仕事の流れは、温度 T_a の放熱用熱交換器 4 から温度 T_h の加熱用熱交換器 3 側に向かう。つまり、熱の流れとは反対方向に流れることが特徴である。その仕事の流れは、蓄熱器 2 を通過する過程で増幅される。その増幅された仕事流の一部は、移相器 7（ディスプレイサ）を介して帰還路 6 から温度 T_a の放熱用熱交換器 4 に供給される。残りの仕事は、パルス管冷凍機 1 の駆動源として供給される。最初に移相器 7（ディスプレイサ）の振動を仮定したが、加熱温度 T_h と放熱温度 T_a との温度差が充分大きければ、移相器 7（ディスプレイサ）を連続的に駆動させるのに必要な仕事を消費しても、パルス管冷凍機 1 に供給する仕事が残されるの

で、自励振動が得られ、駆動に必要な仕事を外部から供給する必要はない。

【0025】

仕事伝達管 5 から出力された仕事の一部が、移相器 7（ディスプレイサ）に戻されると、シリンダ内のピストンを振動させる。戻された仕事は、移相器 7（ディスプレイサ）で、入力圧力波と位相の異なる圧力波に変換され、蓄熱器 2 の低温側に帰還される。帰還された仕事は、蓄熱器 2 で増幅され、仕事伝達管 5 に伝達された後、進行波として出力される。熱駆動管は、入力された仕事を増幅して出力する増幅器として機能する。出力された仕事の一部は、再度移相器 7（ディスプレイサ）に戻されて、熱駆動管は継続的に圧力波を発生する。この熱駆動圧力波発生装置は、イナータンス型パルス管冷凍機に適用することもできるし、発電機などにも使用できる。

【0026】

上記のように、本発明の第 1 の実施の形態では、パルス管冷凍機を、熱駆動管と移相器と帰還路とを備えた熱駆動圧力波発生装置により駆動する構成としたので、小型で振動と電気ノイズのないパルス管冷凍機が実現でき、簡単な構成で冷却効率を高めることができる。

【0027】

（第 2 の実施の形態）

本発明の第 2 の実施の形態は、熱駆動管と、共振器と移相器と帰還路とを備えた熱駆動圧力波発生装置により駆動するパルス管冷凍機である。熱駆動圧力波発生装置は、スターリングエンジン型である。

【0028】

図 2 は、本発明の第 2 の実施の形態におけるパルス管冷凍機の構成を示す概念図である。図 2 において、共振器 8 は、熱駆動管の仕事出力側に設けたガススプリング共振器である。その他の構成は、第 1 の実施の形態と同じである。このパルス管冷凍機の基本的な構成は、図 11 に示した従来のパルス管冷凍機と同じである。移相器のピストンが自由に往復運動できる点が異なる。熱駆動管と帰還路 6 と移相器 7 と共振器 8 で、熱駆動圧力波発生装置を構成している。

【0029】

上記のように構成された本発明の第2の実施の形態におけるパルス管冷凍機の動作を説明する。加熱用熱交換器3が十分に加熱されると、仕事伝達管5内に自励振動が生じ、この自励振動に対して共振器8が所定の位相差で共振する。熱駆動管の出力側に設けた共振器8に、動作ガスの圧力波が共振して、定在波が発生する。共振器8での共振によって生じる圧力波は定在波であるために、仕事として何ら取り出せるものではない。共振器8との仕事のやり取りは、1周期で差し引き0である。熱駆動管内を移動する動作ガスの振幅が大きくなり、熱駆動管で増幅された仕事が、パルス管冷凍機1に送り出される。蓄熱器2内で生成された仕事は、熱の流れと逆方向に流れる。移相器7の動作は、第1の実施の形態と同じである。

【0030】

この熱駆動圧力波発生装置は、気体駆動自励スターリングエンジンである。スターリングサイクルエンジンのエネルギー流の様子は、図9(a)に示した通りである。熱 Q_{in} は、蓄熱器2の高温側から供給され、熱 Q_{out} として蓄熱器2の低温側から除去される。移相器7は、帰還路の音響慣性として用いられている。移相器7と共振器8は、機械的な振動を減らすために対称的に配置されている。浮かした状態でピストンを支持するために、撓み軸受が用いられている。ピストンの直径は、52mmである。可動質量は、1.85kgである。蓄熱器2の大きさは、直径52mmである。長さ57mmであり、200メッシュのスクリーンで満たされている。ピストンとシリンダの隙間は、約15 μ mである。加熱温度580K、平均圧力1.5Mpa、駆動周波数24.5Hzで、最小仕事増幅率は、1.57である。駆動周波数は、ピストンの共振周波数23.5Hzより高い。この熱駆動圧力波発生装置は、イナータンス型パルス管冷凍機に適用することもできるし、発電機などにも使用できる。

【0031】

上記のように、本発明の第2の実施の形態では、パルス管冷凍機を、熱駆動管と共振器と移相器と帰還路とを備えた熱駆動圧力波発生装置により駆動する構成としたので、小型で振動と電気ノイズのないパルス管冷凍機が実現でき、簡単な構成で冷却効率を高めることができる。

【0032】

(第3の実施の形態)

本発明の第3の実施の形態は、熱駆動管と共振器とを備えた熱駆動圧力波発生装置により駆動するパルス管冷凍機である。熱駆動圧力波発生装置は、定在波型である。

【0033】

図3は、本発明の第3の実施の形態におけるパルス管冷凍機の構成を示す概念図である。図3において、蓄熱器2は、一定の温度勾配をもつ等温空間を形成する手段である。加熱用熱交換器3は、蓄熱器2の高温側に熱を供給する手段である。放熱用熱交換器4は、蓄熱器2の低温側を室温程度に冷却する手段である。高温バッファ16は、圧力波を反射させて、熱駆動管に定在波を発生させる管である。蓄熱器2と加熱用熱交換器3と放熱用熱交換器4と高温バッファ16とで、熱駆動管を構成している。共振器8は、熱駆動管とパルス管冷凍機1との接続部に設けたガススプリング共振器である。熱駆動管と共振器8とで、熱駆動圧力波発生装置を構成している。

【0034】

上記のように構成された本発明の第3の実施の形態におけるパルス管冷凍機の動作を説明する。共振器8に動作ガスの圧力波が共振して、定在波が発生する。高温バッファ16の閉じた端部が定在波のガス変位の節となる。共振器8の接続部が定在波の腹となる。熱駆動管内を移動する動作ガスの振幅が大きくなり、熱駆動管で増幅された仕事が、パルス管冷凍機1に送り出される。共振器8との仕事のやり取りは、1周期で差し引き0である。この熱駆動圧力波発生装置は、定在波型の熱音響エンジンである。スタックと呼ばれる荒い網の蓄熱器2を用いる。この熱駆動管では、第1, 2の実施の形態と異なり、仕事の流れの方向は、熱の流れの方向と同じである。図9(d)に示したように、エネルギーが流れる。圧力波による仕事は、熱駆動管の低温側から入り、高温バッファ16で反射され、蓄熱器2で増幅されて、熱駆動管の低温側から出る。したがって、熱駆動管の低温側は、仕事の入出力端となっている。共振器8により、熱駆動管の長さが短くても、定在波の腹の振幅が大きくなるので、小型でも圧力波発生の効率がよくなる。この熱駆動圧力波発生装置は、イナータンス型パルス管冷凍機に適用すること

もできるし、発電機などにも使用できる。

【0035】

上記のように、本発明の第3の実施の形態では、パルス管冷凍機を、熱駆動管と共振器とを備えた熱駆動圧力波発生装置により駆動する構成としたので、小型で振動と電気ノイズのないパルス管冷凍機が実現でき、簡単な構成で冷却効率を高めることができる。

【0036】

(第4の実施の形態)

本発明の第4の実施の形態は、熱駆動管の出力側と反対側に共振器を備えた熱駆動圧力波発生装置により駆動するパルス管冷凍機である。

【0037】

図4は、本発明の第4の実施の形態におけるパルス管冷凍機の構成を示す概念図である。図4において、パルス管冷凍機1は、オリフィス型パルス管冷凍機である。蓄熱器2は、一定の温度勾配をもつ等温空間を形成する手段である。加熱用熱交換器3は、蓄熱器2の高温側に熱を供給する手段である。放熱用熱交換器4は、蓄熱器2の低温側を室温程度に冷却する手段である。仕事伝達管5は、断熱空間であり、動作ガスの圧力波により仕事を伝達する管である。放熱用熱交換器4aは、仕事伝達管5の仕事出力側を室温程度に冷却する手段である。放熱用熱交換器4と蓄熱器2と加熱用熱交換器3と仕事伝達管5と放熱用熱交換器4とで、熱駆動管を構成している。熱駆動管は、蓄熱器2の高温部を加熱し、低温部を冷却することにより、蓄熱器2に一定の温度勾配を形成して、動作ガスの圧力波による仕事を増幅する装置である。共振器8は、熱駆動管とパルス管冷凍機1との接続部の反対側に設けたガススプリング共振器である。熱駆動管と共振器8とで、熱駆動圧力波発生装置を構成している。

【0038】

上記のように構成された本発明の第4の実施の形態におけるパルス管冷凍機の動作を説明する。温度 T_a の放熱用熱交換器4側に、左右対向型の一对の共振器8(ディスプレイサ)を取り付ける。温度 T_h の加熱用熱交換器3からの熱流の一部が仕事流に変換される。さらにその一部は、温度 T_a の放熱用熱交換器4側から取

り出され、共振器 8（ディスプレイサ）を駆動するのに用いられる。残りの仕事は、温度 T_h の加熱用熱交換器 3 側から取り出され、仕事伝達管 5 を介して、パルス管冷凍機 1 に供給される。ループが形成されていないので、循環流の発生による不安定性の心配がない。

【0039】

共振器 8 により動作ガスの圧力波が共振して、共振器 8 に定在波が発生する。熱駆動管内を移動する動作ガスの振幅が大きくなり、熱駆動管で増幅された仕事は、パルス管冷凍機 1 に送り出される。共振器 8 との仕事のやり取りは、1 周期で 0 である。

【0040】

熱駆動圧力波発生装置の実験では、動作ガスをヘリウムガスとして、共振周波数 31.5Hz で発振した。パルス管冷凍機を駆動するのに適当な平均圧力 2.3Mpa で、1.1 以上の圧力比が得られた。加熱温度 T_h は 723K であり、冷却温度 T_a は 290K である。ひとたび圧力振動が開始されると、加熱温度が 450K 以下になるまで振動が継続した。実験結果を、図 8 に示す。この熱駆動圧力波発生装置は、イナータンス型パルス管冷凍機に適用することもできるし、発電機などにも使用できる。

【0041】

上記のように、本発明の第 4 の実施の形態では、パルス管冷凍機を、熱駆動管の出力側と反対側に共振器を備えた熱駆動圧力波発生装置により駆動する構成としたので、小型で振動と電気ノイズのないパルス管冷凍機が実現でき、簡単な構成で冷却効率を高めることができる。

【0042】

（第 5 の実施の形態）

本発明の第 5 の実施の形態は、パルス管とオリフィスとの間にガススプリング共振器を備えたパルス管冷凍機である。

【0043】

図 5 は、本発明の第 5 の実施の形態におけるパルス管冷凍機の構成を示す概念図である。図 5 において、共振器 8a は、閉じたガスをスプリングとしてピストンが往復運動する共振器である。リザーバ 13 は、動作ガスを溜めるバッファタンク

クである。オリフィス14は、動作ガスに抵抗をかけて通過させる通路である。その他の構成は、第4の実施の形態と同じである。

【0044】

上記のように構成された本発明の第5の実施の形態におけるパルス管冷凍機の動作を説明する。一般に、効率の良いパルス管冷凍機の位相制御機構として、イナータンスチューブと呼ばれる長い管とリザーバ容器とを直列に接続した「イナータンス位相制御機構」が用いられている。しかし、この機構は、小型のパルス管冷凍機には効率よく適用できない。その理由は、長い管の直径を小さくする必要があり、その結果、その管内部で振動する気体の圧力損失が増大し、同時にそこに存在するガスの質量が減少することによって、理想的な共鳴条件が成立しなくなるからである。

【0045】

一方、固体のピストンとオリフィスとを併用した制御系を利用すれば、いくら小型化しても、十分に理想的な共鳴条件が成立する。理想的な共鳴条件とは、パルス管温端部でのガスの変位と圧力振動との位相差が90度を超える状態を実現していることを言う。最近のマイクロメカニクスの技術進歩をもってすれば、超小型ピストンの製造は困難ではなくなっていることも、この技術を実現に近づけている要因の一つである。この方式の位相制御機構は、パルス管冷凍機を小型化しようとするために重要なものである。

【0046】

パルス管15とオリフィス14との間に設けた共振器8aにより、短いパルス管でも共振させることができる。共振器8aが振動の腹になるので、大きな振幅でオリフィス14との間で動作ガスをやり取りできる。小型で効率的な位相制御機構ができる。圧力振動発生装置は、どの型のものでもよい。

【0047】

上記のように、本発明の第5の実施の形態では、パルス管冷凍機を、パルス管とオリフィスとの間にガススプリング共振器を備えた構成としたので、長い共鳴管を用いることなく、小型で振動と電気ノイズのないパルス管冷凍機が実現でき、簡単な構成で冷却効率を高めることができる。

【0048】

(第6の実施の形態)

本発明の第6の実施の形態は、パルス管とオリフィスとの間に移相器を備えたパルス管冷凍機である。

【0049】

図6は、本発明の第6の実施の形態におけるパルス管冷凍機の構成を示す概念図である。図6において、移相器7は、動作ガスの移動位相を遅延させる手段である。その他の構成は、第4の実施の形態と同じである。

【0050】

上記のように構成された本発明の第6の実施の形態におけるパルス管冷凍機の動作を説明する。パルス管15とオリフィス14との間に設けた移相器7により、動作ガスの移動位相を遅延させて、冷却効率を高めることができる。オリフィス14のみの場合と比較して、移相器7で圧力波に対するガス変位の移相量を大きくすることができ、冷却効率が高まる。オリフィス14がない場合の位相を0度とすると、オリフィス14を設けると位相差は90度となる。さらに移相器7を設けると、位相差は110度程度になる。また、移相器7の特性を目的に合わせて設計することができるので、最適な動作特性を実現することができる。なお、パルス管冷凍機を駆動する圧力振動発生装置は、どの型のものでも利用できる。

【0051】

上記のように、本発明の第6の実施の形態では、パルス管冷凍機を、パルス管とオリフィスとの間に移相器を備えた構成としたので、小型で振動と電気ノイズのないパルス管冷凍機が実現でき、簡単な構成で冷却効率を高めることができる。

【0052】

(第7の実施の形態)

本発明の第7の実施の形態は、パルス管とリザーバとの間に漏洩移相器を備えたパルス管冷凍機である。

【0053】

図7は、本発明の第7の実施の形態におけるパルス管冷凍機の構成を示す概念

図である。図7において、漏洩移相器12は、シリンダとピストンの間に、動作ガスが通る隙間があるディスプレイサである。オリフィスはない。

【0054】

上記のように構成された本発明の第7の実施の形態におけるパルス管冷凍機の動作を説明する。パルス管15とリザーバ13との間に設けた漏洩移相器12は、ディスプレイサとオリフィスの機能を兼ね備えたものである。機能的には、第6の実施の形態とほぼ同じである。第6の実施の形態では、移相器とオリフィスが直列に接続されていたのに対して、この例では、移相器とオリフィスが機能的に並列に接続されていることになる。漏洩移相器12のシリンダとピストンの間の隙間を、オリフィスとして利用することにより、オリフィスを別途設ける必要を無くして、装置を小型化することができる。圧力振動発生装置は、どの型のものでもよい。

【0055】

上記のように、本発明の第7の実施の形態では、パルス管冷凍機を、パルス管とリザーバとの間に漏洩移相器を備えた構成としたので、簡単な構成で仕事吸収手段を実現できる。

【0056】

【発明の効果】

以上の説明から明らかなように、本発明では、パルス管と、パルス管の低温側に接続された蓄冷器と、蓄冷器の高温側に接続された振動発生装置と、パルス管の高温側に接続されたオリフィス付リザーバとを備えたパルス管冷凍機の振動発生装置を、蓄熱器と加熱用熱交換器と放熱用熱交換器と仕事伝達管とからなる熱駆動管と、熱駆動管の出力端に一端が接続された移相器と、移相器の他端と熱駆動管の入力端を結ぶ帰還路とを備えた熱駆動圧力波発生装置とする構成としたので、小型で振動とノイズのないパルス管冷凍機を実現できる。

【図面の簡単な説明】

【図1】

本発明の第1の実施の形態におけるパルス管冷凍機に用いる熱駆動圧力波発生装置の概念図、

【図 2】

本発明の第 2 の実施の形態におけるパルス管冷凍機に用いる熱駆動圧力波発生装置の概念図、

【図 3】

本発明の第 3 の実施の形態におけるパルス管冷凍機に用いる熱駆動圧力波発生装置の概念図、

【図 4】

本発明の第 4 の実施の形態におけるパルス管冷凍機に用いる熱駆動圧力波発生装置の概念図、

【図 5】

本発明の第 5 の実施の形態におけるパルス管冷凍機に用いる共振器の概念図、

【図 6】

本発明の第 6 の実施の形態におけるパルス管冷凍機に用いる移相器の概念図、

【図 7】

本発明の第 7 の実施の形態におけるパルス管冷凍機に用いる漏洩移相器の概念図、

【図 8】

本発明の第 3、4 の実施の形態におけるパルス管冷凍機に用いる熱駆動圧力波発生装置の動作実験結果を示す図、

【図 9】

熱駆動圧力波発生装置におけるエネルギー流のパターンを示す図、

【図 10】

従来のパルス管冷凍機におけるエネルギー流のパターンを示す図、

【図 11】

従来のパルス管冷凍機に用いる熱駆動圧力波発生装置の概念図である。

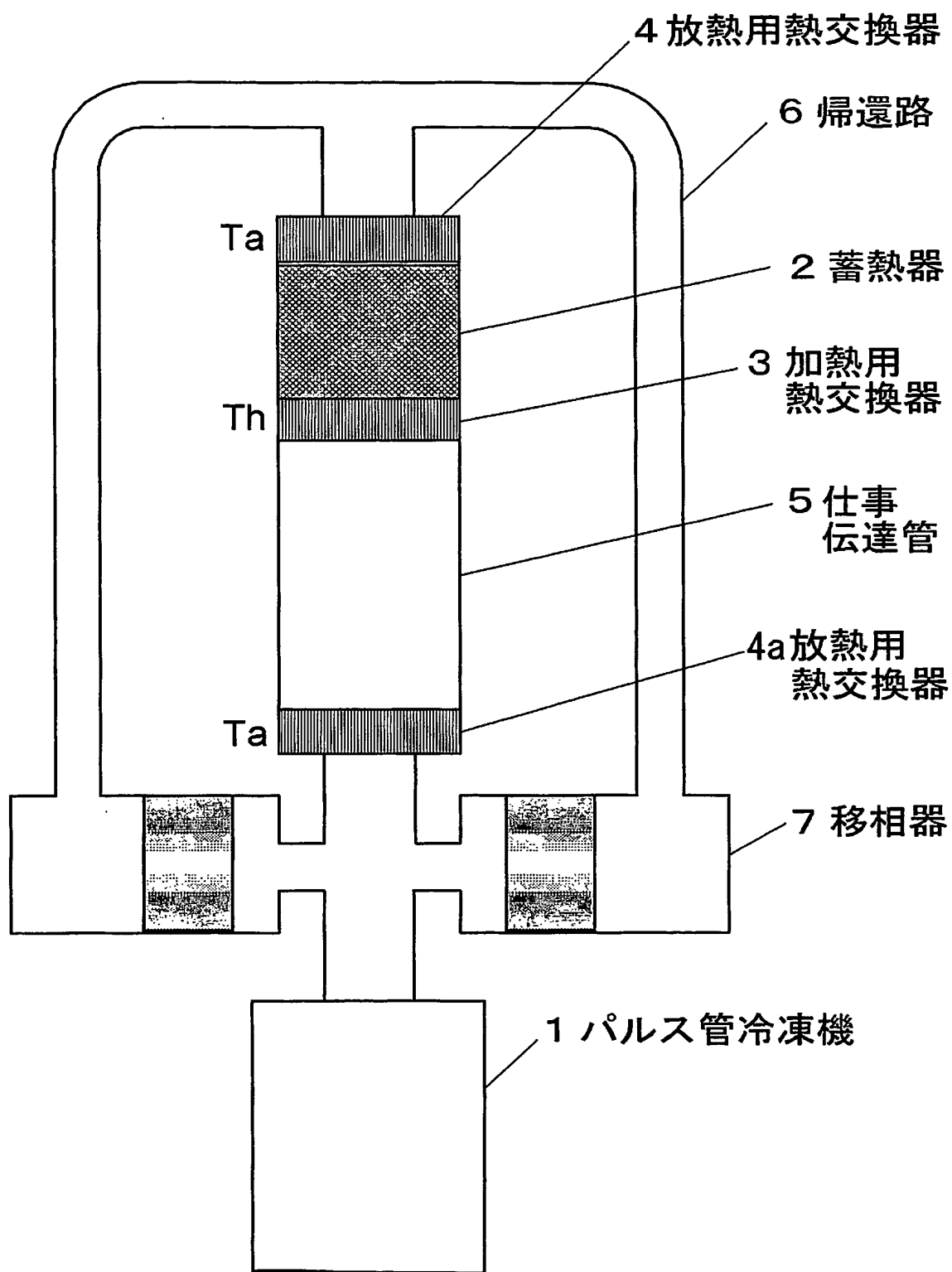
【符号の説明】

- 1 パルス管冷凍機
- 2 蓄熱器
- 3 加熱用熱交換器

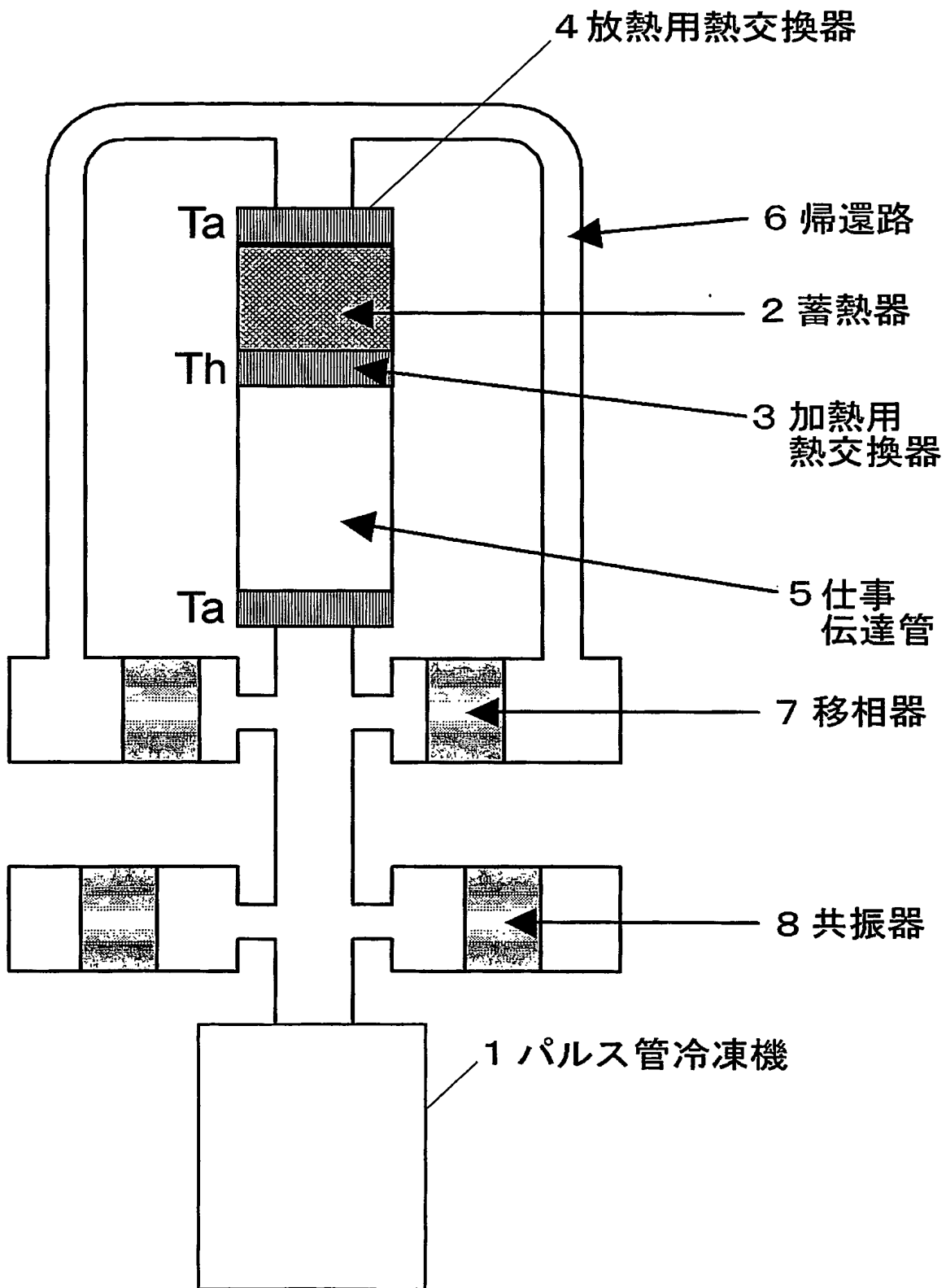
- 4 放熱用熱交換器
- 4a 放熱用熱交換器
- 5 仕事伝達管
- 6 帰還路
- 7 移相器
- 8 共振器
- 8a 共振器
- 9 ピストン
- 10 シリンダ
- 11 蓄冷器
- 12 漏洩移相器
- 13 リザーバ
- 14 オリフィス
- 15 パルス管
- 16 高温バッファ

【書類名】 図面

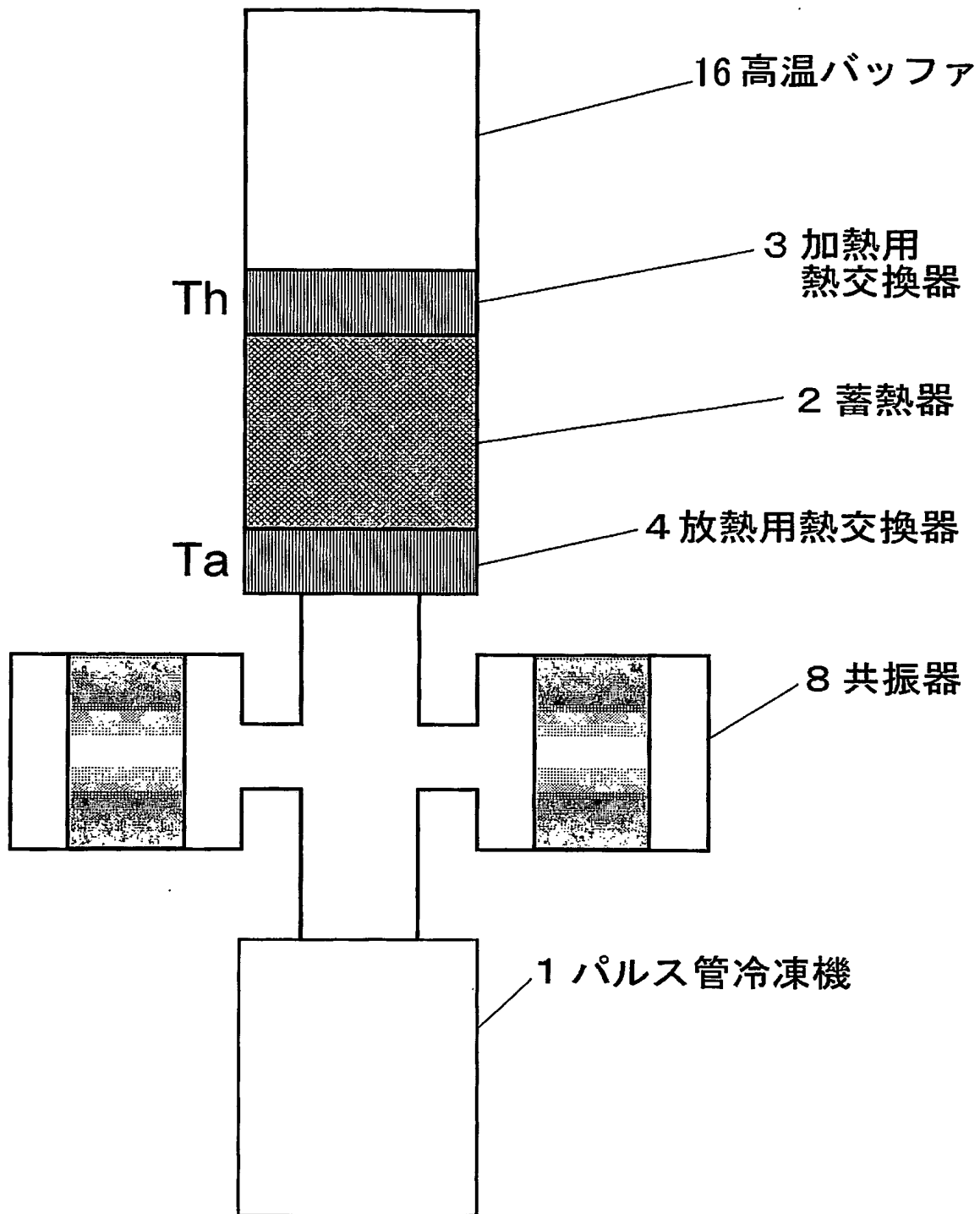
【図 1】



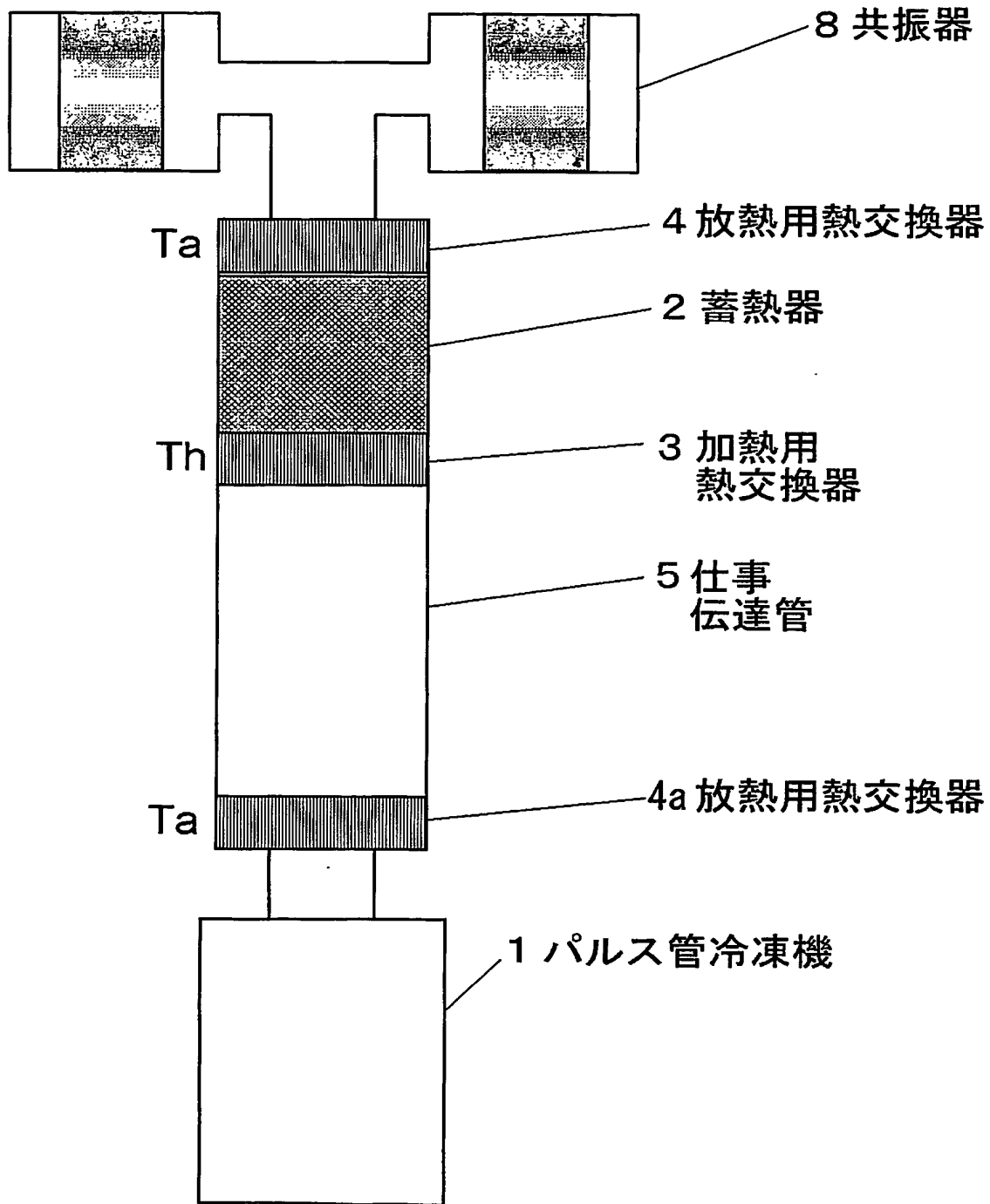
【図 2】



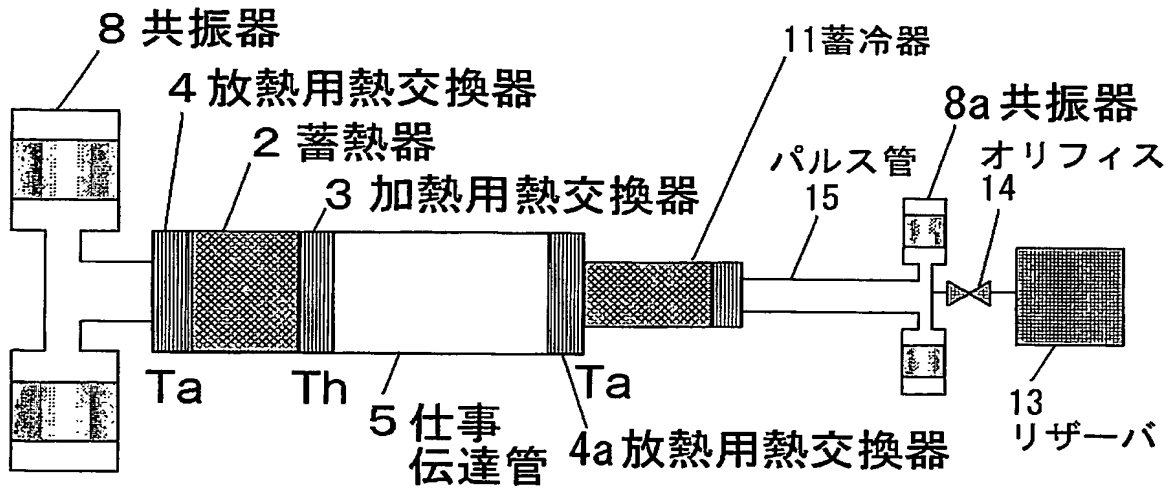
【図3】



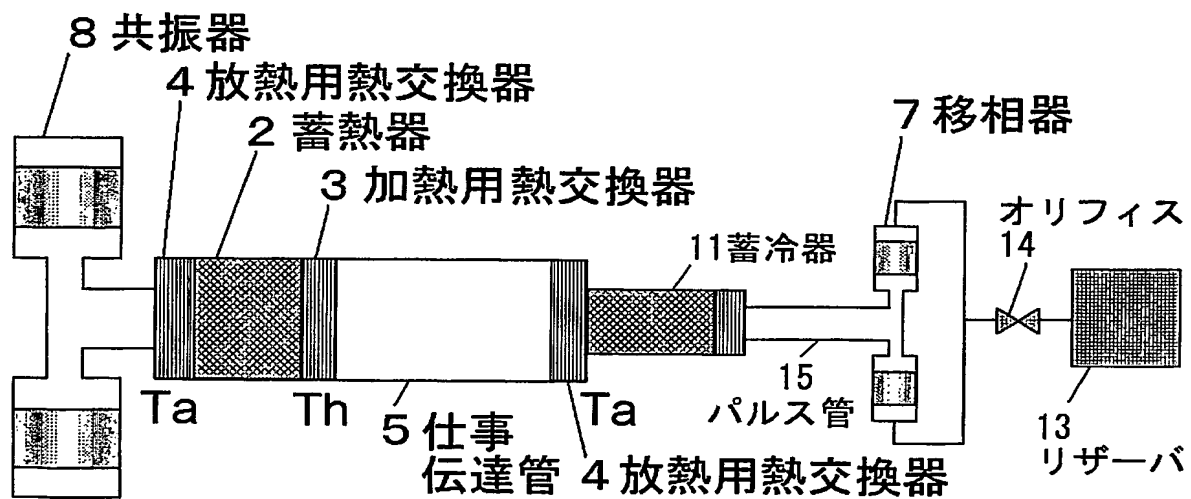
【図 4】



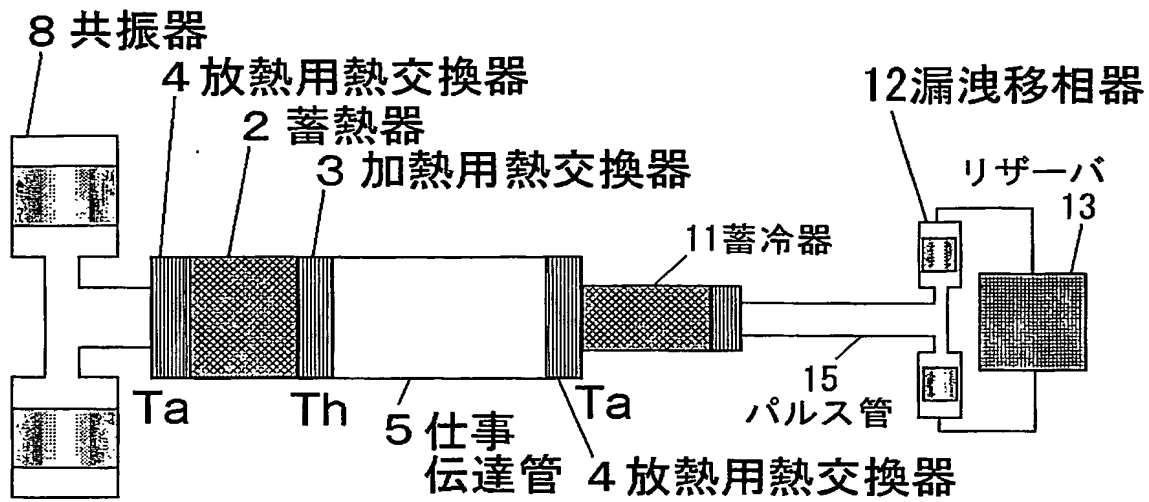
【図 5】



【図 6】

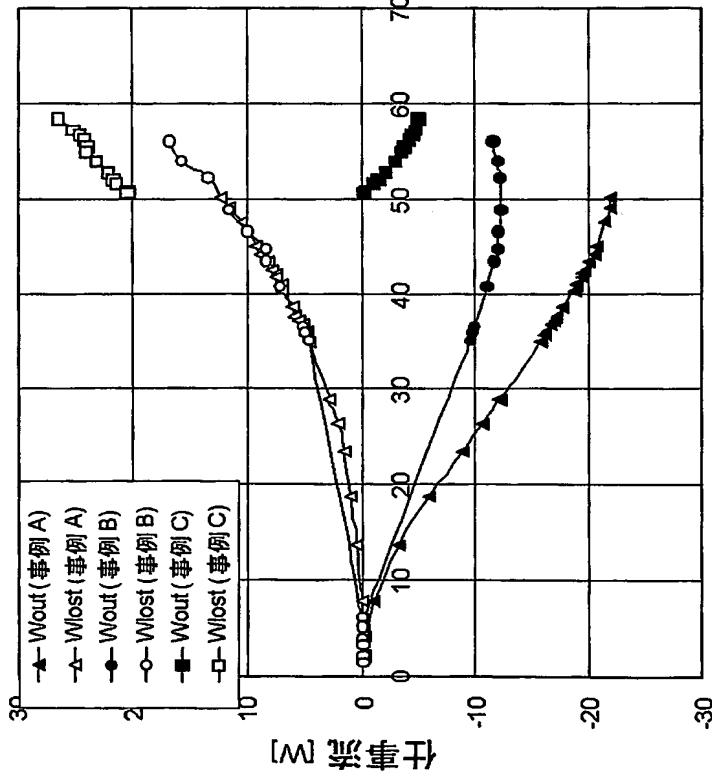
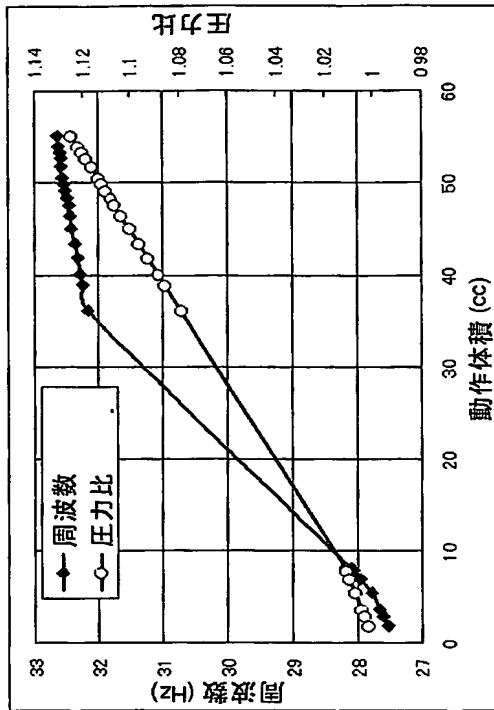


【図 7】



【図 8】

実験データ



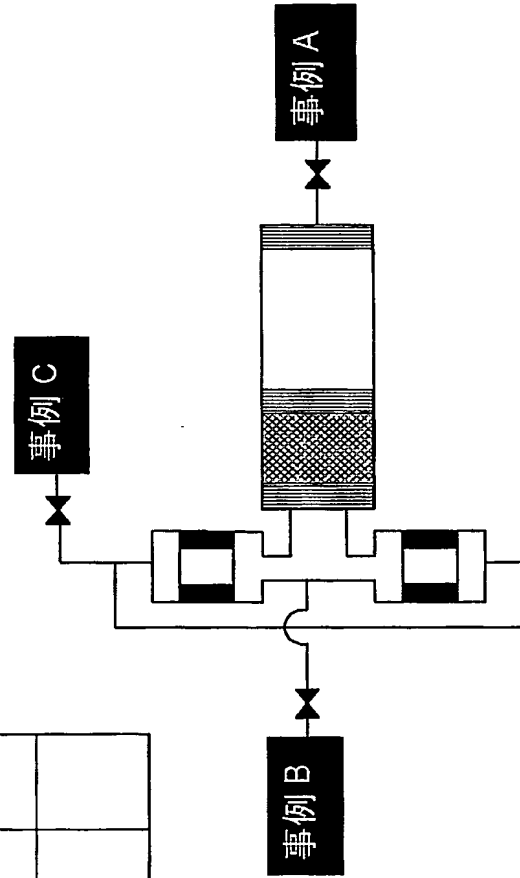
ディスプレイサの動作体積 [cc]

平均圧力 = 2.0 MPa (He)

加熱温度 ~ 720 K

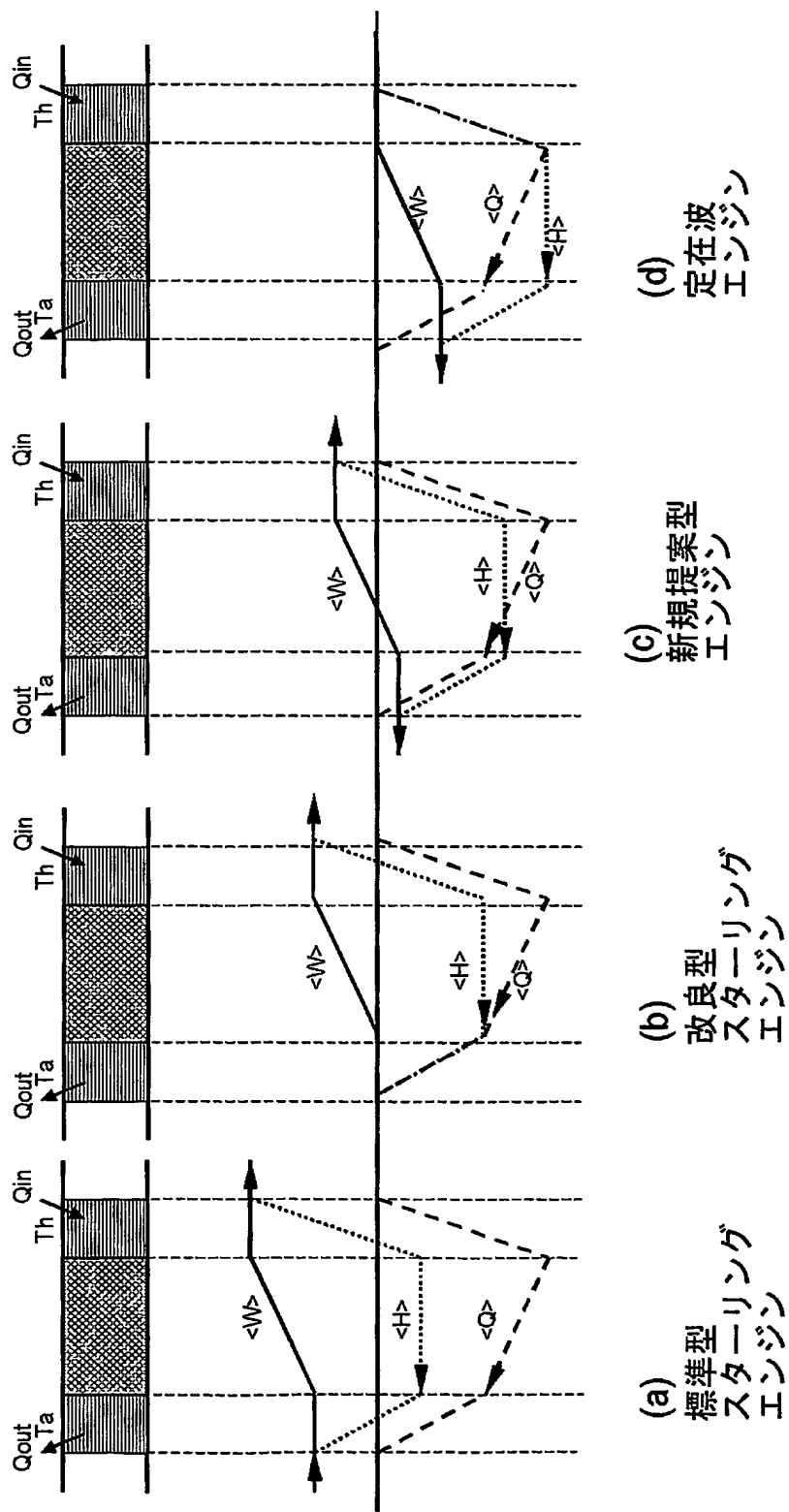
リザーバ体積 = 250 cm³

出力仕事は等温空間の熱吸収から計算

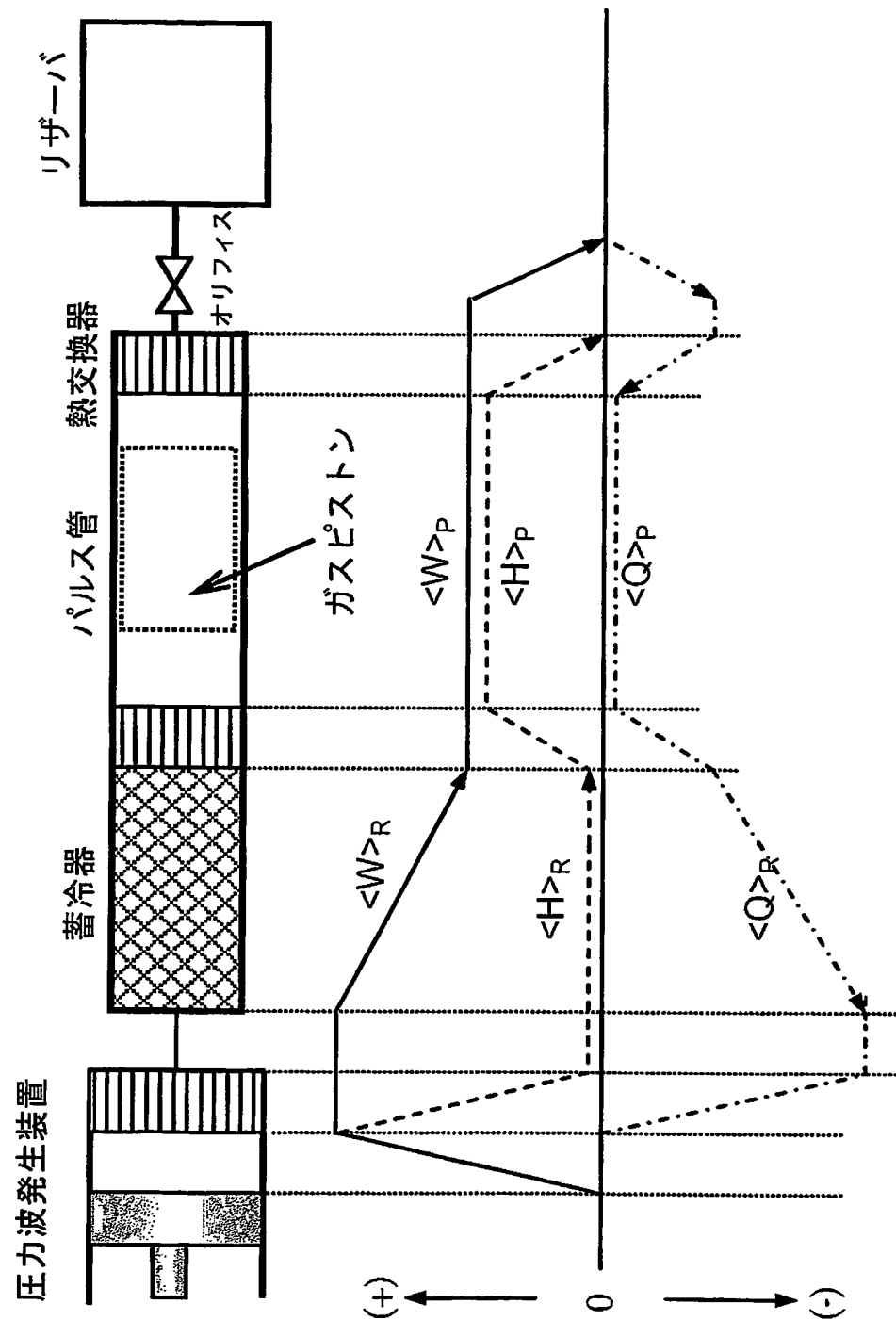


【図 9】

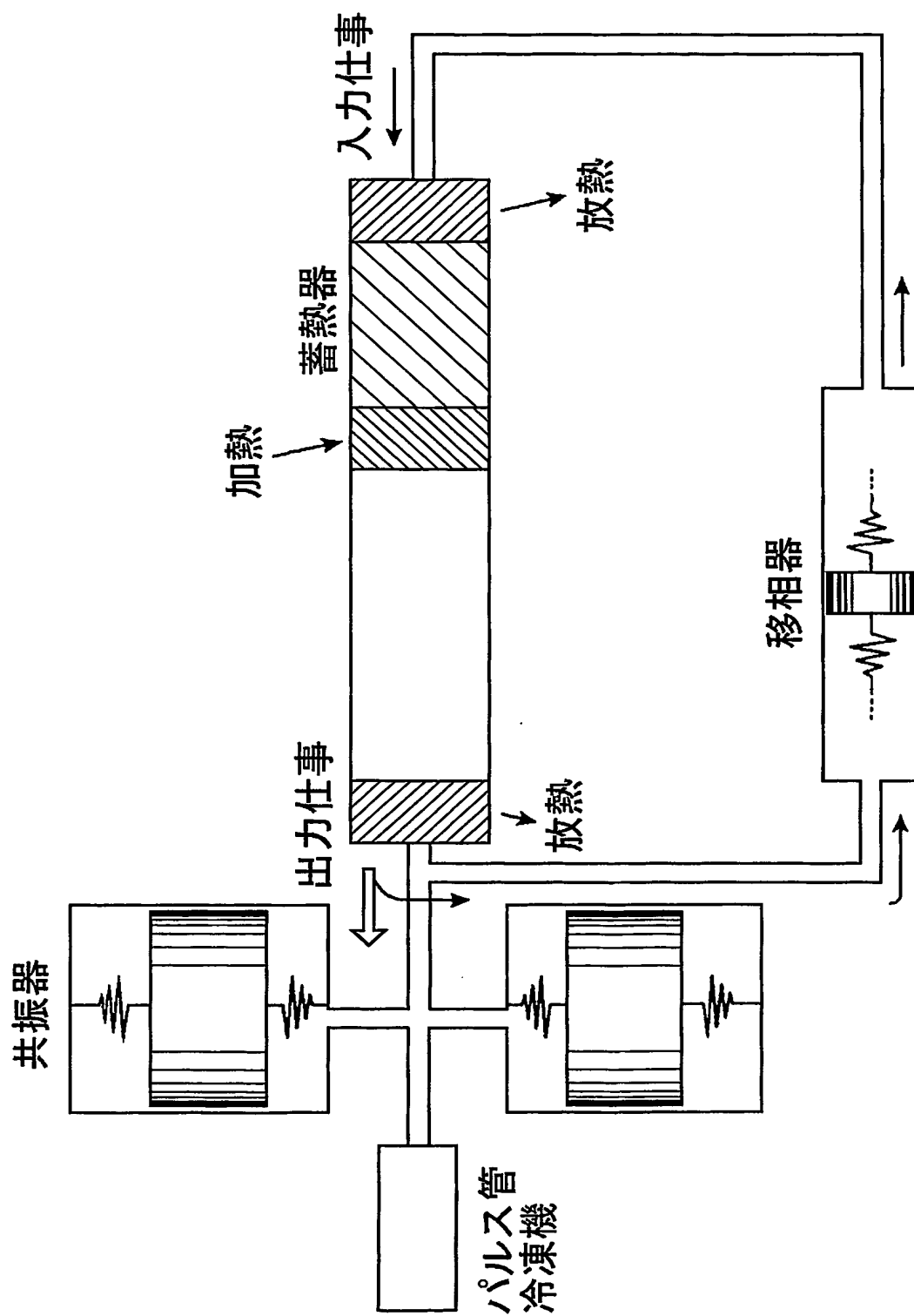
境界条件を変えた場合のエネルギー流パターンの差



【図 10】



【図 11】



【書類名】 要約書

【要約】

【課題】 小型で振動と電気ノイズのないパルス管冷凍機を実現する。

【解決手段】 パルス管冷凍機 1 は、パルス管と、パルス管の低温側に接続された蓄冷器と、蓄冷器の高温側に接続された振動発生装置と、パルス管の高温側に接続されたオリフィス付リザーバとを備えている。振動発生装置は、熱駆動管（放熱用熱交換器 4 ～放熱用熱交換器 4 a）と、移相器 7 と、帰還路 6 とを備えた熱駆動圧力波発生装置である。加熱用熱交換器 3 を十分に加熱することにより、仕事伝達管 5 内に自励振動が生じ、仕事伝達管 5 の仕事の出力側に設けられた移相器 7 と帰還路 6 を介して、熱駆動管に戻される。仕事は熱駆動管で増幅された後、仕事伝達管 5 から出力され、パルス管冷凍機 1 に供給される。小型で振動とノイズのないパルス管冷凍機用の振動発生装置を実現できる。

【選択図】 図 1

【書類名】 出願人名義変更届（一般承継）
【あて先】 特許庁長官 今井 康夫 殿
【事件の表示】
【出願番号】 特願2003- 91376
【承継人】
【識別番号】 503361400
【氏名又は名称】 独立行政法人宇宙航空研究開発機構
【代表者】 山之内 秀一郎
【承継人代理人】
【識別番号】 100099254
【弁理士】
【氏名又は名称】 役 昌明
【提出物件の目録】
【物件名】 承継人であることを証する書面 1
【援用の表示】 平成16年2月4日付け提出の一般承継による特願権移転登録申請書（特許第1585556号外98件）に添付のものを援用する。

認定・付加情報

特許出願の番号	特願 2003-091376
受付番号	50400499268
書類名	出願人名義変更届 (一般承継)
担当官	雨宮 正明 7743
作成日	平成16年 5月19日

<認定情報・付加情報>

【提出日】 平成16年 3月25日

【承継人】

【識別番号】 503361400

【住所又は居所】 東京都調布市深大寺東町七丁目 4 4 番地 1

【氏名又は名称】 独立行政法人 宇宙航空研究開発機構

【承継人代理人】 申請人

【識別番号】 100099254

【住所又は居所】 東京都新宿区百人町 2 丁目 2 番 4 1 号 アリコベ
ール 3 0 5 号 エンテック特許事務所

【氏名又は名称】 役 昌明

特願 2003-091376

ページ： 1

出願人履歴情報

識別番号

[000119933]

1. 変更年月日
[変更理由]

住所
氏名

2003年 3月 6日

住所変更

茨城県つくば市千現2丁目1番1号
宇宙開発事業団

出証番号 出証特 2004-3041954

特願 2003-091376

ページ： 2

出願人履歴情報

識別番号

[899000057]

1. 変更年月日
[変更理由]

1999年 9月17日

新規登録

住所
氏名

東京都千代田区九段南四丁目8番24号
学校法人日本大学

出願人履歴情報

識別番号

[503361400]

1. 変更年月日

[変更理由]

住所
氏名

2003年10月 2日

新規登録

東京都調布市深大寺東町7丁目44番1
独立行政法人 宇宙航空研究開発機構

2. 変更年月日

[変更理由]

住所
氏名

2004年 1月23日

住所変更

東京都調布市深大寺東町七丁目44番地1
独立行政法人 宇宙航空研究開発機構

**This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning
Operations and is not part of the Official Record**

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:

- ☐ BLACK BORDERS
- ☐ IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
- ☒ FADED TEXT OR DRAWING
- ☐ BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING
- ☐ SKEWED/SLANTED IMAGES
- ☐ COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS
- ☐ GRAY SCALE DOCUMENTS
- ☒ LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT
- ☐ REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY
- ☐ OTHER: _____

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.